

WHITECHEM PRIMER M80

1 – описание продукта

Whitechem Primer M80 представляет собой двухкомпонентную грунтовку на основе эпоксидной смолы, обладающую превосходными антикоррозийными свойствами для использования на металлических поверхностях. Обладает высокой конструкционной прочностью, истиранием и химической стойкостью.

2 – особенности

- Превосходная адгезия к металлическим поверхностям
- Защита металла от коррозии
- Устойчивость к кислотам, основам, маслам, бензину, растворителям и соленой воде
- Превосходная устойчивость к воде, замерзанию, влажности и суровым погодным условиям
- Простота применения
- Может использоваться в помещениях и вне помещений
- Длительное рабочее время и жизненный цикл

3 – области применения

- Whitechem Primer M80 разработана как антикоррозионная грунтовка на железных и стальных подложках до нанесения гидроизоляционных мембран и покрытий.
- Примеры применения включают защиту силосов, стальных мостов, ограждений, металлических крыш, труб, арматурных стержней и т.д.

4 – ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА И ПРИМЕНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ.

Подложка: Все подложки должны быть структурно прочными, чистыми и сухими и свободными от масла, смазки и сыпучего материала и любых других загрязнений, которые могут ухудшить адгезию. По характеру субстрата его следует готовить чисткой, шлифованием, пескоструйной обработкой и т. д. После этого поверхность следует очистить от пыли. Нанесение грунтовки должно быть завершено до образования оксидного слоя.

Смешивание компонентов: Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упаковываются в два отдельных контейнера, имеющих правильное заданное соотношение смешивания по массе. Сначала смешивают компонент до тех пор, пока он не станет однородным. Все количество компонента В добавляют в компонент А. Смешивание 2 компонентов должно происходить в течение примерно 5 минут с использованием смесителя низкого оборота (300 об/мин). Важно тщательно перемешивать смесь вблизи сторон и дна контейнера, чтобы обеспечить равномерное диспергирование отвердителя. Держите смесительную головку погруженной во избежание захвата воздуха.

Нанесение: Наносится в одном или двух покрытиях валиком, кистью или распылением. Второй слой следует после того, как первый высохнет, но в течение 24 часов.

5- УПАКОВКА

Комплект весом 18 кг

А (смола): 15 кг и В (отвердитель): 3 кг

6- СРОК ХРАНЕНИЯ И ХРАНЕНИЕ

08 / 2015 Rev.01 1

12 месяцев с даты производства при условии надлежащего хранения в оригинале, неоткрытом и неповрежденном

герметичная упаковка в сухих условиях при температурах от + 5 ° C до + 30 ° C.

7- БЕЗОПАСНОСТЬ

Для получения информации и мер предосторожности по безопасному обращению, транспортированию, хранению и утилизации химических продуктов, пользователи должны обратиться к последнему паспорту безопасности материалов, содержащему физические, экологические, токсикологические и другие данные, связанные с безопасностью.

8- технические характеристики

Основа: двухкомпонентная эпоксидная смола	Внешний вид/цвет: серый
Плотность (А + В): 1,48 г/см³	Вязкость (А + В): 1300-1500 сП (25 ° C)
Время работы: 90-120 мин (23 ° C 50% R.H.)	Светофор: 12-18 часов (23 ° C 50% R.H.)
Время полного отверждения: 7 дней (23 ° C 50% R.H.)	Минимальная температура отверждения: + 10 ° C
Температура применения: + 10 ° C и + 30 ° C	Расход: 0,3-0,5 кг/м²/слой
Сила сцепления (сталь): > 3 N/mm²	Защита от коррозии: Пасс (2000 часов, ASTM B-117)
Основа: двухкомпонентная эпоксидная смола	Внешний вид/цвет: серый
Плотность (А + В): 1,48 г/см³	Вязкость (А + В): 1300-1500 сП (25 ° C)
Время работы: 90-120 мин (23 ° C 50% R.H.)	Светофор: 12-18 часов (23 ° C 50% R.H.)
Время полного отверждения: 7 дней (23 ° C 50% R.H.)	Минимальная температура отверждения: + 10 ° C
Температура применения: + 10 ° C и + 30 ° C	Расход: 0,3-0,5 кг/м²/слой
Сила сцепления (сталь): > 3 N/mm²	Защита от коррозии: Пасс (2000 часов, ASTM B-117)

9- ВАЖНО

- На обрабатываемость эпоксидных материалов влияет их температура. Для наилучшей производительности идеальная температура применения находится в диапазоне от + 10 ° C до + 30 ° C. Температура применения ниже + 10 ° C увеличит время отверждения, а температура выше + 30 ° C ускорит время отверждения и сократит время открытия.
- Температура подложки должна быть по крайней мере на 3 ° C выше точки росы во время нанесения. This product contains solvent. In cases of application in closed rooms, measures should be taken for good ventilation.

Эпоксидные слои должны быть защищены от влаги в течение 4-6 часов после нанесения.

- Будьте внимательны к соотношениям смешивания продуктов, не добавляйте растворитель
- Все прикладные инструменты и оборудование должны быть очищены тоньше сразу после использования. Отвержденный материал может быть удален только механически

правовая оговорка Технические данные, содержащиеся в настоящем документе, основаны на наших современных знаниях и опыте, и мы не можем нести ответственность за любые ошибки, неточности, упущения или редакционные ошибки, которые являются результатом технологических изменений или исследований между датой выпуска настоящего документа и датой приобретения продукта. Перед использованием продукта пользователь должен выполнить все необходимые тесты, чтобы убедиться, что продукт подходит для предполагаемого применения. Кроме того, все пользователи должны связаться с продавцом или производителем продукта для получения дополнительной технической информации относительно его использования, если они считают, что имеющаяся у них информация должна быть каким-либо образом уточнена, будь то для нормального использования или конкретного применения нашего продукта. Наша гарантия действует в контексте действующих нормативных актов и положений, действующих профессиональных стандартов и в соответствии с положениями, изложенными в общих условиях продаж. Подробная информация в настоящем техническом паспорте приведена в качестве указания и не является исчерпывающей. То же самое относится к любой информации, предоставляемой в устной форме по телефону любому потенциальному или существующему клиенту.

2